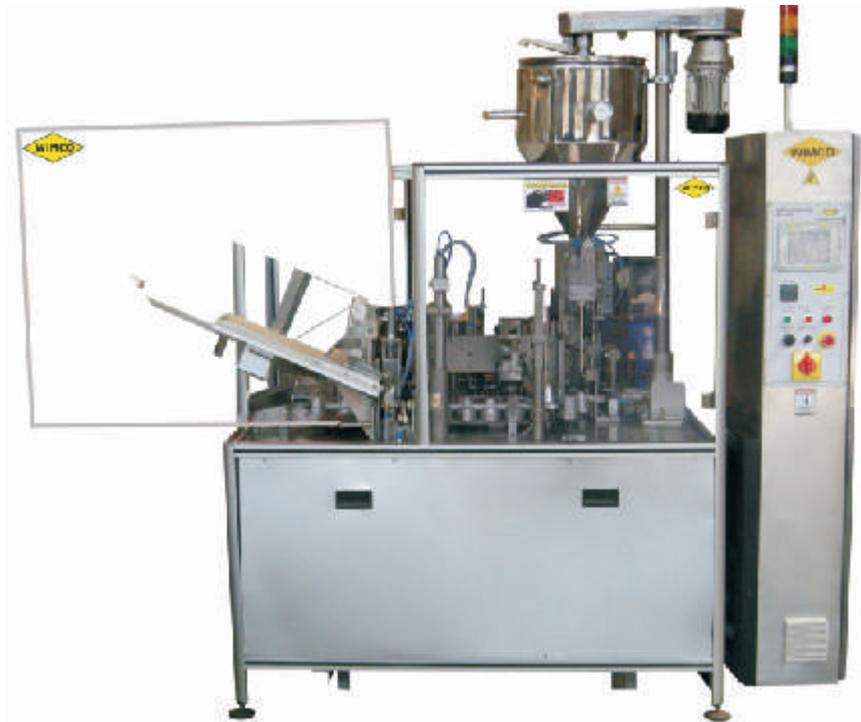


# WIMCO GAB

WIMCO

## Des performances prouvées !

### REPLISSEUSE DE TUBES MONO-TETE ET SERTISSEUSE



#### Caractéristiques :

Vitesse optimale de 60 tubes/minute

Précision de remplissage 1% du poids de remplissage.

Machine à sceller d'efficacité prouvée pour les tubes plastiques et métallo-plastiques.

Transitions rapides et faciles.

Haut degré d'adaptabilité à divers équipements rétros sur des applications différentes.

Scelleuse de combinaison fonctionnant à la fois pour le pliage des tubes en métal et le scellage des tubes plastiques et métallo-plastiques.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Gamme de remplissage 1 cc à 250 cc (avec changements de pompe)

Diamètre maximum de tube : 45 mm

Longueur maximum de tube : 200 mm

#### CONSOMMATION ÉLECTRIQUE :

Max 4,5 KW

Min 1,5 KW

#### CONSOMMATION D'AIR :

Max 325 LPM @ 6 kg/cm<sup>2</sup>

MIN 100 LPM @ 6 kg/cm<sup>2</sup>

#### CONDITION D'EAU GLACÉE :

4 LPM @ 8-10°C en cas de machine à sceller.

Conception en ingénierie Wimco,  
pour des solutions complètes d'emballage.

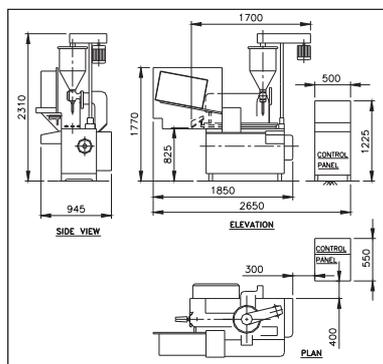


CARACTÉRISTIQUES STANDARD DE L'APPAREIL	CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES DE L'APPAREIL
<p>Alimentation automatique des tubes Orientation automatique des tubes Système de remplissage sans fil Fonctionnement fluide avec Ferguson Drive Codage automatique des tubes Plaquage acier SS 304 Lubrification centralisée intégrée Pas de tube, pas de dispositif de remplissage Fréquence réglable</p> <p><b>SITE DE FERMETURE DES TUBES</b>  <u>Option 1</u> : Site de pliage de métaux et de sertissage  <u>Option 2</u> : Scelleuse pour tubes plastiques ou métallo-plastiques.  <u>Option 3</u> : Scelleuse de combinaison fonctionnant à la fois pour le pliage des tubes en métal et le scellage des tubes plastiques et métallo-plastiques</p>	<p>Système de fermeture / scellement des tubes Système de nettoyage automatique des tubes Système de fermeture des capuchons Couvercle tubulaire en aluminium ou SS 304 avec protection acrylique ou polycarbonate. Trémie gainée Protection de la pompe gainée Connexion à l'encartonneuse Compteur électronique des produits &amp; décompte de la durée totale Pliage inversé / cavalier sur tube aluminium Résistance aux flammes Système de remplissage multicolore Différents modèles de machines à sceller Version GMP Fonctionnement basé sur PLC</p>

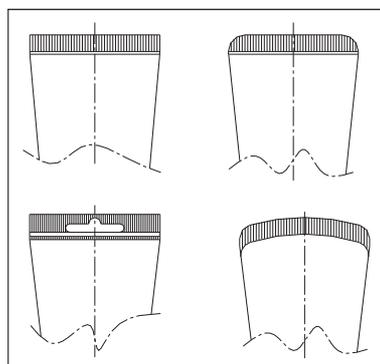
## POIDS DE L'APPAREIL

Remplisseuse de tubes GAB – 1400 kg    Machine à sceller métallo-plastique LS 60 – 400 kg

### PRÉSENTATION DE L'APPAREIL



### MODÈLES DE MACHINES A SCELLER



*Les caractéristiques ci-dessus sont susceptibles de changer sans avertissement préalable.*

Wimco Limited  
Engineering Division  
Kalyan - Badlapur Road  
Ambarnath - 421 505  
Dist. Thane (Maharashtra)  
India.

Tel: Bureaux - 91-251-268 3982 / 268 1586 / 268 4815

Fax - 91-251-268 2665

Fax - 91-251-268 1874

Email : [engg@wimco.in](mailto:engg@wimco.in)

Rendez-nous visite sur [www.wimcoengineering.com](http://www.wimcoengineering.com)